

Échantillon de test optimisé

Sélection de la zone la plus sensible du fichier



Conseil de mise en oeuvre

Validez vos réglages machine avec le fichier test 200 x 200 mm fourni.



Points de contrôle :

Qualité angles, pointes et rayons.

Respect des cotes (vides/pleins).

Paramètres machine (kerf, vitesse, gaz, hauteur).

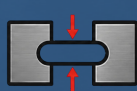
Lancez la découpe finale après validation des réglages.

RATIOS MINIMAUX DE CONCEPTION

(VERSION PLASMA – TÔLE 3 MM)



INTER-MOTIF
3 à 5 mm



OUVERTURE
6 à 8 mm



PLEIN
MINIMUM
6 à 8 mm



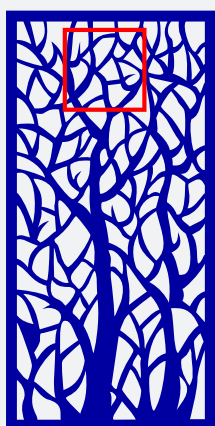
RAYON
INTÉRIEUR
1.5 à 2 mm



RAYON SUR
POINTE
1.5 à 2 mm



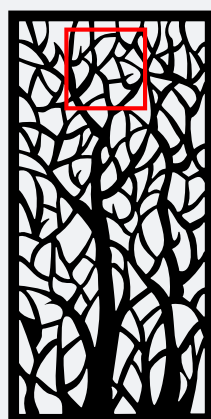
PONT DE
MATIÈRE
8 à 10 mm



Panneau optimisé
selon nos ratios
1000 x 500 mm

Pointes et angles
vifs

Test de coupe
200 x 200 mm



Panneau optimisé
selon nos ratios
1000 x 500 mm

Pointes et angles
adoucés

Test de coupe
200 x 200 mm



Toute réduction d'échelle peut rendre certains détails incompatibles avec votre découpe.